



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

02/12/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

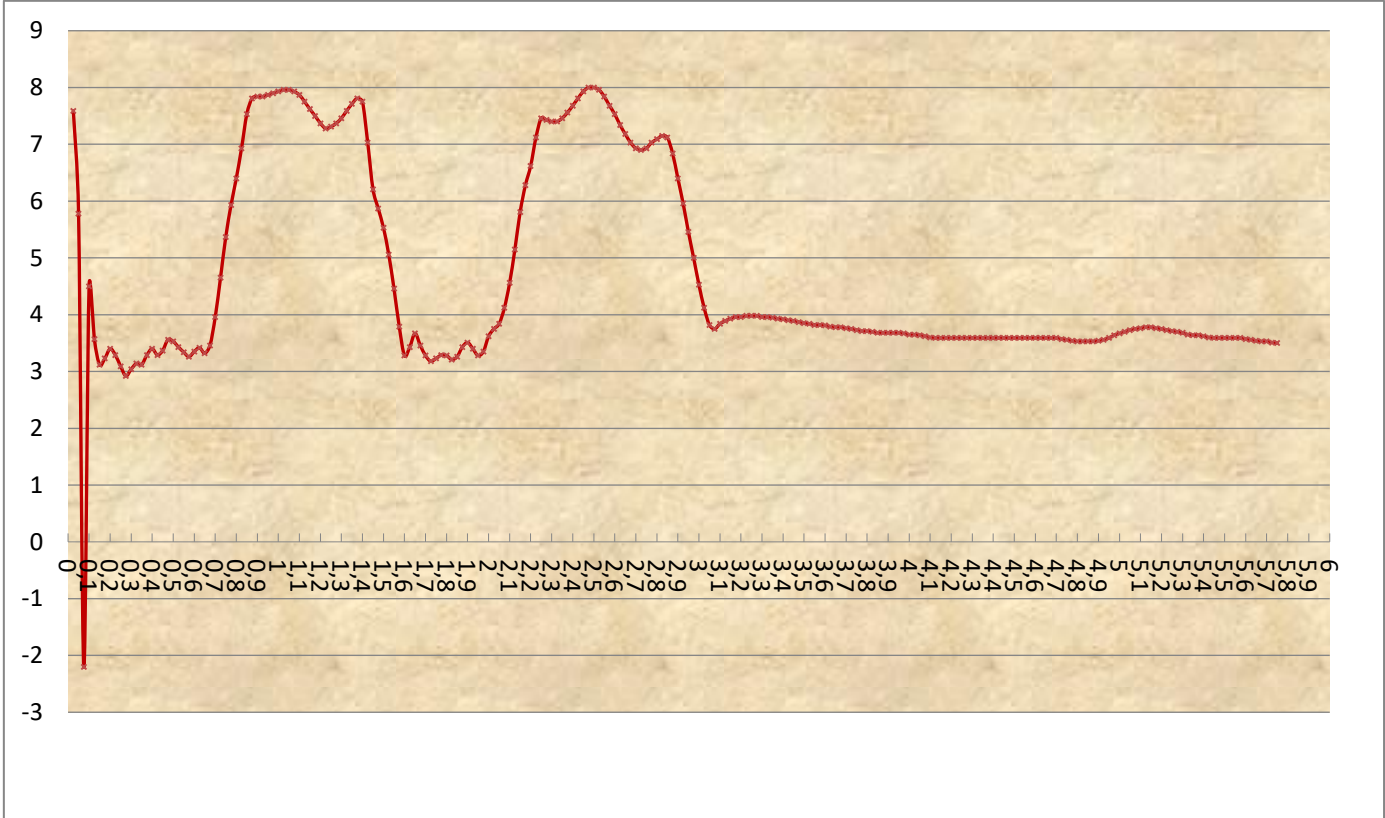
2

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MAT-AIR SRP013-SAL013 RC28939 SS MASQUE	Nature: Fabriqué en:	S ????	
Etanchéité masque Résultat:	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:				Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:
Manomètre Résultat:	Consignes Mesures Tolérance haute Tolérance basse Saisie opérateur				
	Remarques:				
Moyenne pression Résultat:	Seuil référence:		Tolérance basse référen:		
	Valeur MP+10s:		Tolérance haute référen:		
Etanchéité détendeur Résultat:	Valeur MP+20s:		Pente de fuite Référence:		
	Remarque:		Pente de fuite mesurée:		
Sifflet manuel Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:		
	Remarque:				
Soupape de sécurité Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:		
	Remarque:				

Controle dynamique				
	Fréquence respiratoire:	40 Cps/mn	Volume:	2.5 Litres
	Valeur BP stat mesurée:	3.6 mb	Tolérance basse référer:	2 mb
			Tolérance haute référer:	4 mb
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	6.4 b	Mini MP Référence:	3.5 b
Correct	ValeurmaxBP mesurée:	8.03125 mb	SHR Référence:	10 mb
	ValeurminiBP mesurée:	2.925 mb	SBR Référence:	0.5 mb
Résultat MP:	Remarque :	SRARIDOSMAT-R-SAL013		
Correct				



Visa: